

Prüfbericht Nr. **55066315** (7. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,5Jx19H2 Typ W10X-859
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 3

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 10
D-67098 Bad Dürkheim
QM-Nr.: 49 02 0142106

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell W10X
Typ W10X-859
Radgröße 8,5 J x 19 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
F5	W10X-859 F5 / ohne Ring	5/108/63,4	40	800	2360	7/2015
PO1	W10X-859 PO1 / ohne Ring	5/112/66,6	28	900	2360	7/2015
M1	W10X-859 M1 / ohne Ring	5/112/66,6	55	1000	2360	7/2015
B8	W10X-859 B8 / Z13 Ø70,0-60,1	5/114,3/60,1	40	800	2300	7/2015
B8	W10X-859 B8 / Z12 Ø70,0-64,1	5/114,3/64,1	40	800	2300	7/2015
B8	W10X-859 B8 / Z11 Ø70,0-66,1	5/114,3/66,1	40	800	2300	7/2015
B8	W10X-859 B8 / Z10 Ø70,0-67,1	5/114,3/67,1	40	800	2300	7/2015
V1	W10X-859 V1 / ohne Ring	5/120/65,1	45	930	2360	7/2015
MG2	W10X-859 MG2 / ohne Ring	5/120/67,1	45	750	2360	12/2021
WZ1	W10X-859 WZ1 / FZ29 Ø74,1-72,6	5/120/72,6	40	1000	2250	7/2015
R2	W10X-859 R2 / ohne Ring	5/120/72,6	45	1025	2400	7/2015
WZ1	W10X-859 WZ1 / ohne Ring	5/120/74,1	40	1000	2250	7/2015
D1	W10X-859 D1 / ohne Ring	5/127/71,6	55	840	2360	7/2015
V9	W10X-859 V9 / ohne Ring	5/130/71,5	55	960	2360	7/2015

Kennzeichnung

KBA-Nummer 50537
 Herstellerzeichen ALUTEC Germany
 Radtyp und Ausführung W10X-859 (s.o.)
 Radgröße 8,5Jx19H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen UPP
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Prüfbericht Nr. **55066315** (7. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,5Jx19H2 Typ W10X-859
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 2 von 3

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
F5	5/108/63,4	40	800	2360	FE	08/2015	TZT Lamsheim
PO1	5/112/66,6	28	900	2360	FE	08/2015	TZT Lamsheim
M1	5/112/66,6	55	1000	2360	FE	08/2015	TZT Lamsheim
V1	5/120/65,1	45	930	2360	FE	08/2015	TZT Lamsheim
MG2	5/120/67,1	45	930	2360	FE	01/2022	TZT Lamsheim
R2	5/120/72,6	45	1025	2400	FE	08/2015	TZT Lamsheim
WZ1	5/120/74,1	40	1000	2250	FE	08/2015	TZT Lamsheim
V9	5/130/71,5	55	960	2360	FE	08/2015	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
F5	5/108/63,4	40	800	225/35R19	08/2015	TZT Lamsheim
PO1	5/112/66,6	28	900	225/40R19	08/2015	TZT Lamsheim
M1	5/112/66,6	55	1000	235/55R19	08/2015	TZT Lamsheim
WZ1	5/120/74,1	40	1000	225/35R19	08/2015	TZT Lamsheim
R2	5/120/72,6	45	1025	235/65R19	08/2015	TZT Lamsheim
V9	5/130/71,5	55	960	255/45R19	08/2015	TZT Lamsheim
MG2	5/120/67,1	45	750	225/35R19	02/2022	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
F5	5/108/63,4	40	1025	285/55R19	FE	08/2015	TZT Lamsheim
R2	5/120/72,6	45	1025	285/55R19	FE	08/2015	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Prüfbericht Nr. **55066315** (7. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,5Jx19H2 Typ W10X-859
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 3 von 3

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.
Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung F5, ET 40 betrug 15,69 kg.

Prüfört und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim, ab Juli 2015 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		18.08.2015
	mit Änderung vom	03.05.2023
Radzeichnung	4285-04	27.04.2015
	mit Änderung vom	10.03.2022
Radzeichnung	4286-05	27.04.2014
	mit Änderung vom	08.04.2019
Radzeichnung	4287-04	24.04.2015
	mit Änderung vom	30.11.2022
Radzeichnung	4288-03	22.04.2015
	mit Änderung vom	11.12.2017
Radzubehör	Rev08	19.09.2022
Verwendungen	Anlage 1 bis 14	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 8. Mai 2023

Blauth

00409197.DOC

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55066315 (7. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8,5Jx19H2 Typ W10X-859
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Radbeschreibung
 Aktualisierung Radzeichnung
 Aktualisierung Zubehörliste
 Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: