

**Auftraggeber** Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
Gustav-Kirchhoff-Straße 10  
D-67098 Bad Dürkheim  
QM-Nr.: 49 02 0131806

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell W10X  
Typ W10X-859  
Radgröße 8,5 J x 19 H2  
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch- $\varnothing$ (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
F5	W10X-859 F5 / ohne Ring	5/108/63,4	40	800	2360	7/2015
PO1	W10X-859 PO1 / ohne Ring	5/112/66,6	28	900	2360	7/2015
M1	W10X-859 M1 / ohne Ring	5/112/66,6	55	1000	2360	7/2015
B8	W10X-859 B8 / Z13 $\varnothing$ 70,0-60,1	5/114,3/60,1	40	800	2300	7/2015
B8	W10X-859 B8 / Z12 $\varnothing$ 70,0-64,1	5/114,3/64,1	40	800	2300	7/2015
B8	W10X-859 B8 / Z11 $\varnothing$ 70,0-66,1	5/114,3/66,1	40	800	2300	7/2015
B8	W10X-859 B8 / Z10 $\varnothing$ 70,0-67,1	5/114,3/67,1	40	800	2300	7/2015
V1	W10X-859 V1 / ohne Ring	5/120/65,1	45	930	2360	7/2015
WZ1	W10X-859 WZ1 / FZ29 $\varnothing$ 74,1-72,6	5/120/72,6	40	1000	2250	7/2015
R2	W10X-859 R2 / ohne Ring	5/120/72,6	45	1025	2400	7/2015
WZ1	W10X-859 WZ1 / ohne Ring	5/120/74,1	40	1000	2250	7/2015
D1	W10X-859 D1 / ohne Ring	5/127/71,6	55	840	2360	7/2015
V9	W10X-859 V9 / ohne Ring	5/130/71,5	55	960	2360	7/2015

### Kennzeichnung

KBA-Nummer 50537  
Herstellerzeichen ALUTEC Germany  
Radtyp und Ausführung W10X-859 (s.o.)  
Radgröße 8,5Jx19H2  
Einpreßtiefe ET (s.o.)  
Gießereikennzeichen UPP ww. UW  
Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
F5	5/108/63,4	40	800	2360	FE	08/2015	TZT Lamsheim
PO1	5/112/66,6	28	900	2360	FE	08/2015	TZT Lamsheim
M1	5/112/66,6	55	1000	2360	FE	08/2015	TZT Lamsheim
V1	5/120/65,1	45	930	2360	FE	08/2015	TZT Lamsheim
R2	5/120/72,6	45	1025	2400	FE	08/2015	TZT Lamsheim
WZ1	5/120/74,1	40	1000	2250	FE	08/2015	TZT Lamsheim
V9	5/130/71,5	55	960	2360	FE	08/2015	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren  
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
F5	5/108/63,4	40	800	225/35R19	08/2015	TZT Lamsheim
PO1	5/112/66,6	28	900	225/40R19	08/2015	TZT Lamsheim
M1	5/112/66,6	55	1000	235/55R19	08/2015	TZT Lamsheim
WZ1	5/120/74,1	40	1000	225/35R19	08/2015	TZT Lamsheim
R2	5/120/72,6	45	1025	235/65R19	08/2015	TZT Lamsheim
V9	5/130/71,5	55	960	255/45R19	08/2015	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
F5	5/108/63,4	40	1025	285/55R19	FE	08/2015	TZT Lamsheim
R2	5/120/72,6	45	1025	285/55R19	FE	08/2015	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren  
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung F5, ET 40 betrug 15,689 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim, im Juli 2015 durchgeführt.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### Anlagen

Beschreibung	-	18.08.2015
	mit Änderung vom	11.09.2020
Radzeichnung	4285-03	27.04.2015
	mit Änderung vom	17.08.2015
Radzeichnung	4286-05	27.04.2014
	mit Änderung vom	08.04.2019
Radzeichnung	4287-02	24.04.2015
	mit Änderung vom	04.05.2015
Radzeichnung	4288-02	22.04.2015
	mit Änderung vom	04.05.2015
Nabenkappenzeichnung	2419-02	10.01.2005
	mit Änderung vom	11.02.2015
Befestigungsmittelzeichnung	3023-03	05.06.2008
	mit Änderung vom	25.06.2010
Befestigungsmittelzeichnung	3024-01	06.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3810-02	06.09.2012
	mit Änderung vom	25.10.2012
Befestigungsmittelzeichnung	1732-02	31.01.2002
	mit Änderung vom	29.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3015-01	29.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3017-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2543-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3018-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3005-10	07.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3004-01	07.05.2008

Befestigungsmittelzeichnung	1549-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1548-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	06.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2677-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2678-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Zentrierringzeichnung	1303-08	04.12.1991
	mit Änderung vom	13.08.2009
Zentrierringzeichnung	4299-01	11.05.2015
Verwendungen	Anlage 1 bis 13	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 21. September 2020



Laux

00351717.DOC

### Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Radbeschreibung  
Aktualisierung Radzeichnung  
Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: