

Prüfbericht Nr. **55018815** (6. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5Jx18H2 Typ PE 858
 Hersteller Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 3

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
 Gustav-Kirchhoff-Straße 10
 D-67098 Bad Dürkheim
 QM-Nr.: 49 02 0142106

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Pearl
 Typ PE 858
 Radgröße 8,5 J x 18 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
V7	PE 858 V7 / ohne Ring	5/100/57,1	32	580	1980	1/2015
F5	PE 858 F5 / ohne Ring	5/108/63,4	48	710	2100	1/2015
O1	PE 858 O1 / ohne Ring	5/110/65,1	32	680	2150	1/2015
B7	PE 858 B7 / Z16 Ø70,0 - Ø57,1	5/112/57,1	30	790	2190	1/2015
B7	PE 858 B7 / Z16 Ø70,0 - Ø57,1	5/112/57,1	40	790	2190	1/2015
B7	PE 858 B7 / Z16 Ø70,0 - Ø57,1	5/112/57,1	48	790	2050	1/2015
B7	PE 858 B7 / Z15 Ø70,0 - Ø66,6	5/112/66,6	30	790	2190	1/2015
B7	PE 858 B7 / Z15 Ø70,0 - Ø66,6	5/112/66,6	40	790	2190	1/2015
B7	PE 858 B7 / Z15 Ø70,0 - Ø66,6	5/112/66,6	48	790	2050	1/2015
B7	PE 858 B7 / Z39 Ø70,0 - Ø66,7	5/112/66,7	30	790	2190	1/2015
B7	PE 858 B7 / Z39 Ø70,0 - Ø66,7	5/112/66,7	48	790	2050	1/2015
B8	PE 858 B8 / Z13 Ø70,0 - Ø60,1	5/114,3/60,1	40	735	2190	1/2015
B8	PE 858 B8 / Z12 Ø70,0 - Ø64,1	5/114,3/64,1	40	735	2190	1/2015
B8	PE 858 B8 / Z40 Ø70,0 - Ø64,2	5/114,3/64,2	40	735	2190	1/2015
B8	PE 858 B8 / Z11 Ø70,0 - Ø66,1	5/114,3/66,1	40	735	2190	1/2015
B8	PE 858 B8 / Z10 Ø70,0 - Ø67,1	5/114,3/67,1	40	735	2190	1/2015
W3	PE 858 W3/ohne Ring	5/120/72,6	30	745	2160	1/2015

Kennzeichnung

KBA-Nummer 50201
 Herstellerzeichen ALUTEC Germany
 Radtyp und Ausführung PE 858 (s.o.)
 Radgröße 8,5Jx18H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen UPP
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Prüfbericht Nr. **55018815** (6. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,5Jx18H2 Typ PE 858
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 2 von 3

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
V7	5/100	32	580	1980	FE	02/2015	TZT Lamsheim
F5	5/108	48	710	2100	FE	02/2015	TZT Lamsheim
O1	5/110	32	680	2150	FE	02/2015	TZT Lamsheim
B7	5/112	30	790	2190	FE	02/2015	TZT Lamsheim
B7	5/112	40	790	2190	FE	02/2015	TZT Lamsheim
B7	5/112	48	790	2050	FE	02/2015	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	40	735	2190	FE	02/2015	TZT Lamsheim
W3	5/120	30	745	2160	FE	02/2015	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
V7	5/100	32	580	215/35R18	02/2015	TZT Lamsheim
F5	5/108	48	790	215/40R18	02/2015	TZT Lamsheim
B7	5/112	30	790	225/45R18	02/2015	TZT Lamsheim
B7	5/112	48	790	215/40R18	02/2015	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	40	735	215/40R18	03/2015	TZT Lamsheim
W3	5/120	30	745	215/40R18	02/2015	TZT Lamsheim
O1	5/110	32	680	215/45R18	03/2015	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
O1	5/110	32	790	285/60R18	FE	02/2015	TZT Lamsheim
B7	5/112	48	790	285/60R18	FE	02/2015	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Prüfbericht Nr. **55018815** (6. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,5Jx18H2 Typ PE 858
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 3 von 3

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.
Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung O1, ET32 betrug 11,40 kg.

Prüfört und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim, ab Februar 2015 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		05.03.2015
	mit Änderung vom	19.06.2023
Radzeichnung	4166-03	09.10.2014
	mit Änderung vom	12.05.2023
Radzeichnung	4167-03	09.10.2014
	mit Änderung vom	12.05.2023
Radzeichnung	4168-03	08.10.2014
	mit Änderung vom	12.05.2023
Radzeichnung	4169-04	07.10.2014
	mit Änderung vom	12.05.2023
Radzubehör	Rev08	19.09.2022
Verwendungen	Anlage 1 bis 17	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 20. Juni 2023

SBC



Blauth

00411386.DOC