

Prüfbericht Nr. **55017220** (3. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5Jx20 H2 Typ ADX1-8520
 Hersteller Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 3

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
 Gustav-Kirchhoff-Straße 10
 D-67098 Bad Dürkheim
 QM-Nr.: 49 02 0131806

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell ADX.01
 Typ ADX1-8520
 Radgröße 8,5 J x 20 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
B5	ADX1-8520 B5 / Z34 Ø70,0-63,4	5/108/63,4	45	745	2340	2/2020
B5	ADX1-8520 B5 / Z17 Ø70,0-65,1	5/108/65,1	45	745	2340	2/2020
B7	ADX1-8520 B7 / Z16 Ø70,0-57,1	5/112/57,1	30	805	2220	2/2020
B7	ADX1-8520 B7 / Z16 Ø70,0-57,1	5/112/57,1	38	790	2280	2/2020
B7	ADX1-8520 B7 / Z16 Ø70,0-57,1	5/112/57,1	45	760	2200	2/2020
B7	ADX1-8520 B7 / Z15 Ø70,0-66,6	5/112/66,6	30	805	2220	2/2020
B7	ADX1-8520 B7 / Z15 Ø70,0-66,6	5/112/66,6	38	790	2280	2/2020
B7	ADX1-8520 B7 / Z15 Ø70,0-66,6	5/112/66,6	45	760	2200	2/2020
B7	ADX1-8520 B7 / Z39 Ø70,0-66,7	5/112/66,7	30	805	2220	2/2020
B7	ADX1-8520 B7 / Z39 Ø70,0-66,7	5/112/66,7	45	760	2200	2/2020
B8	ADX1-8520 B8 / Z37 Ø70,0-56,1	5/114,3/56,1	50	740	2200	2/2020
B8	ADX1-8520 B8 / Z13 Ø70,0-60,1	5/114,3/60,1	40	740	2200	2/2020
B8	ADX1-8520 B8 / Z13 Ø70,0-60,1	5/114,3/60,1	50	740	2200	2/2020
B8	ADX1-8520 B8 / Z12 Ø70,0-64,1	5/114,3/64,1	40	740	2200	2/2020
B8	ADX1-8520 B8 / Z12 Ø70,0-64,1	5/114,3/64,1	50	740	2200	2/2020
B8	ADX1-8520 B8 / Z40 Ø70,0-64,2	5/114,3/64,2	40	740	2200	2/2020
B8	ADX1-8520 B8 / Z11 Ø70,0-66,1	5/114,3/66,1	40	740	2200	2/2020
B8	ADX1-8520 B8 / Z11 Ø70,0-66,1	5/114,3/66,1	50	740	2200	2/2020
B8	ADX1-8520 B8 / Z10 Ø70,0-67,1	5/114,3/67,1	40	740	2200	2/2020
B8	ADX1-8520 B8 / Z10 Ø70,0-67,1	5/114,3/67,1	50	740	2200	2/2020

Kennzeichnung

KBA-Nummer 53160
 Herstellerzeichen ALUTEC Germany
 Radtyp und Ausführung ADX1-8520 (s.o.)
 Radgröße 8,5Jx20 H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o.)
 Gießereikennzeichen SPP
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfbericht Nr. **55017220** (3. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,5Jx20 H2 Typ ADX1-8520
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 2 von 3

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B5	5/108	45	745	2340	FE	02/2020	TZT Lamsheim
B7	5/112	30	805	2220	FE	02/2020	TZT Lamsheim
B7	5/112	38	790	2280	FE	02/2020	TZT Lamsheim
B7	5/112	45	760	2200	FE	02/2020	TZT Lamsheim
B8	5/114,3/70,1	40	740	2200	FE	02/2020	TZT Lamsheim
B8	5/114,3/70,1	50	740	2200	FE	02/2020	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
B5	5/108	45	790	225/30R20	02/2020	TZT Lamsheim
B7	5/112	30	805	225/30R20	02/2020	TZT Lamsheim
B8	5/114,3/70,1	50	790	225/30R20	02/2020	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B5	5/108	45	805	285/55R20	FE	02/2020	TZT Lamsheim
B8	5/114,3/70,1	50	805	285/55R20	FE	03/2020	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Prüfbericht Nr. **55017220** (3. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,5Jx20 H2 Typ ADX1-8520
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 3 von 3

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung B5, ET45 betrug 12,69 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab Februar 2020 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		03.03.2020
	mit Änderung vom	22.07.2021
Radzeichnung	5090-05	25.09.2019
	mit Änderung vom	09.03.2021
Radzeichnung	5091-05	25.09.2019
	mit Änderung vom	09.03.2021
Radzeichnung	5092-05	26.09.2019
	mit Änderung vom	09.03.2021
Radzeichnung	5093-05	23.09.2019
	mit Änderung vom	09.03.2021
Radzubehör	Rev04	23.06.2021
Verwendungen	Anlage 1 bis 20	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 04. August 2021

SBC



Blauth

00372372.DOC