

Prüfbericht Nr. **55013920** (3. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5Jx19 H2 Typ ADX1-859
 Hersteller Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 1 von 4

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
 Gustav-Kirchhoff-Straße 10
 D-67098 Bad Dürkheim
 QM-Nr.: 49 02 0142106

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell ADX.01
 Typ ADX1-859
 Radgröße 8,5 J x 19 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
B5	ADX1-859 B5 / Z34 Ø70,0-63,4	5/108/63,4	40	745	2340	1/2020
B5	ADX1-859 B5 / Z34 Ø70,0-63,4	5/108/63,4	48	745	2340	1/2020
B5	ADX1-859 B5 / Z17 Ø70,0-65,1	5/108/65,1	40	745	2340	1/2020
B5	ADX1-859 B5 / Z17 Ø70,0-65,1	5/108/65,1	48	745	2340	1/2020
B7	ADX1-859 B7 / Z16 Ø70,0-57,1	5/112/57,1	30	810	2240	1/2020
B7	ADX1-859 B7 / Z16 Ø70,0-57,1	5/112/57,1	40	790	2180	1/2020
B7	ADX1-859 B7 / Z16 Ø70,0-57,1	5/112/57,1	50	710	2100	1/2020
B7	ADX1-859 B7 / Z15 Ø70,0-66,6	5/112/66,6	30	810	2240	1/2020
B7	ADX1-859 B7 / Z15 Ø70,0-66,6	5/112/66,6	40	790	2180	1/2020
B7	ADX1-859 B7 / Z15 Ø70,0-66,6	5/112/66,6	50	710	2100	1/2020
B7	ADX1-859 B7 / Z39 Ø70,0-66,7	5/112/66,7	30	810	2240	1/2020
B7	ADX1-859 B7 / Z39 Ø70,0-66,7	5/112/66,7	50	710	2100	1/2020
B8	ADX1-859 B8 / Z37 Ø70,0-56,1	5/114,3/56,1	50	730	2260	1/2020
B8	ADX1-859 B8 / Z13 Ø70,0-60,1	5/114,3/60,1	40	790	2180	1/2020
B8	ADX1-859 B8 / Z13 Ø70,0-60,1	5/114,3/60,1	50	730	2260	1/2020
B8	ADX1-859 B8 / Z12 Ø70,0-64,1	5/114,3/64,1	40	790	2180	1/2020
B8	ADX1-859 B8 / Z12 Ø70,0-64,1	5/114,3/64,1	50	730	2260	1/2020
B8	ADX1-859 B8 / Z11 Ø70,0-66,1	5/114,3/66,1	40	790	2180	1/2020
B8	ADX1-859 B8 / Z11 Ø70,0-66,1	5/114,3/66,1	50	730	2260	1/2020
B8	ADX1-859 B8 / Z10 Ø70,0-67,1	5/114,3/67,1	40	790	2180	1/2020
B8	ADX1-859 B8 / Z10 Ø70,0-67,1	5/114,3/67,1	50	730	2260	1/2020
MG2	ADX1-859 MG2 / ohne Ring	5/120/67,1	50	730	2260	5/2022

Kennzeichnung

KBA-Nummer 53170
 Herstellerzeichen ALUTEC Germany
 Radtyp und Ausführung ADX1-859 (s.o.)
 Radgröße 8,5Jx19 H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o.)
 Gießereikennzeichen SPP
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Prüfbericht Nr. **55013920** (3. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,5Jx19 H2 Typ ADX1-859
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 2 von 4

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B5	5/108	40	745	2340	FE	02/2020	TZT Lamsheim
B5	5/108	48	745	2340	FE	02/2020	TZT Lamsheim
B7	5/112	30	810	2240	FE	02/2020	TZT Lamsheim
B8	5/114,3/70,1	40	790	2180	FE	02/2020	TZT Lamsheim
B8	5/114,3/70,1	50	730	2260	FE	02/2020	TZT Lamsheim
MG2	5/120/67,1	50	730	2260	FE	06/2022	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
B5	5/108	48	790	225/35R19	02/2020	TZT Lamsheim
B7	5/112	30	810	225/35R19	02/2020	TZT Lamsheim
B8	5/114,3/70,1	50	790	225/35R19	02/2020	TZT Lamsheim
MG2	5/120/67,1	50	730	225/45R19	06/2022	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B5	5/108	48	810	285/55R19	FE	02/2020	TZT Lamsheim
B8	5/114,3/70,1	50	810	285/55R19	FE	02/2020	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung B5, ET48 betrug 12,45 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab Februar 2020 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		21.02.2020
	mit Änderung vom	10.06.2022
Radzeichnung	5106-03	01.10.2019
	mit Änderung vom	03.12.2019
Radzeichnung	5107-03	01.10.2019
	mit Änderung vom	03.12.2019
Radzeichnung	5108-04	30.09.2019
	mit Änderung vom	10.05.2022
Nabenkappenzeichnung	4975-02	20.02.2019
	mit Änderung vom	12.03.2019
Befestigungsmittelzeichnung	3684-01	03.11.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1732-03	31.01.2002
	mit Änderung vom	10.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3015-02	29.05.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3017-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	2543-02	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3018-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1549-03	22.06.1995
	mit Änderung vom	14.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1548-03	22.06.1995
	mit Änderung vom	14.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	2677-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2678-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008

Prüfbericht Nr. **55013920** (3. Ausfertigung)

Prüfgegenstand	PKW-Sonderrad 8,5Jx19 H2 Typ ADX1-859
Hersteller	Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Seite 4 von 4

Befestigungsmittelzeichnung	3004-01	07.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	4567-01	20.10.2016
Befestigungsmittelzeichnung	3023-03	05.06.2008
	mit Änderung vom	25.06.2010
Befestigungsmittelzeichnung	4550-01	30.08.2016
Zentrierringzeichnung	1303-09	04.12.1991
	mit Änderung vom	27.05.2014
Verwendungen	Anlagen 1 bis 22	10.06.2022

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 14. Juni 2022



Laux

00392105.DOC